



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC-002 von / dated 2023-06-12**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Wieland Austria Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 3300 Amstetten	Land:/ Country: <b>AT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2023-06-12	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 4	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725217343 vom / dated 2023-01-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Cu-DHP (CW024A) R 200	DIN EN DIN EN	12449 12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	89	-	-	AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2= kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn
02	Cu-DHP (CW024A) R 220	DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN	12449 12451 13348 12735-1	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	110	-	-	AD2000	W6/2	
03	Cu-DHP (CW024A) R 250	DIN EN DIN EN DIN EN	12451 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	108	-	-	AD2000	W6/2	
04	CuZn28Sn1As (CW706R) R 320	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	
05	CuZn28Sn1As (CW706R) R 360	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	
06	CuZn20Al2As (CW702R) R 340	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	
07	CuZn20Al2As (CW702R) R 390	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	
08	CuNi10Fe1Mn (CW352H) R 290	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,35	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	
09	Cu-DHP (CW024A) R 290	VdTÜV DIN EN DIN EN DIN EN	410 1057 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,7	2,5	8	89	-	-	TRR	100	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC-002 von / dated 2023-06-12**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Wieland Austria Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 3300 Amstetten	Land:/ Country: <b>AT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2023-06-12	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 4	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725217343 vom / dated 2023-01-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	CuAl10Ni5Fe4 (CW307G) R 680	DIN EN DIN EN	12163 12167	b3	Stange / bar	-	-	20	70	-	-	AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn
11	CuFe2P (CW107C) K65	VdTÜV	567	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,2	4,1	6	54	-	-	AD2000	W6/2	
12	CuNi30Mn1Fe (CW354H) R370	DIN EN DIN EN	12449 12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76	-	-	AD2000	W6/2	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28	Approved: 2021-11-24 W. Schock	Page 2 of 4
File: IS-PED-M-9_Scope of approval	Revision: V 0	Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH